

Projekt:

September 2009

UNIVERSITÄT MÜNSTER



**REPORT
NR. 15**

**Umsetzung isoliertes Lüftungsrohrsystem unter
außergewöhnlichen Kälte-Bedingungen.**



VENTAFLEX®
INSULATED AIRING SYSTEMS

VENTAFLEX
Vertriebsgesellschaft mbH & Co. KG
Im Gewerbegebiet 3
48612 Horstmar - Germany
www.VENTAFLEX.de

Ansprechpartner

Leiter Vertrieb

Volker Stumpf

Tel.: +49 (0) 25 58/93 92 60
Fax +49 (0) 25 58/93 92 69
Mail: v.stumpf@ventaflex.de

Vertriebspartner Deutschland

Krensel Handels GmbH

Schkopauer Ring 4 · 12681 Berlin
Tel.: +49 (0) 30/93 440 20
Fax: +49 (0) 30/93 440 244
Mail: berlin@krensel.de

Industrie- u. Handelsvertretung Stübert

Am Weinhof 17 · 23795 Bad Segeberg
Tel.: +49 (0) 40 / 32 59 62 05
Fax: +49 (0) 40 / 32 59 62 06
Mail: h.stuebert@ihs-klima.de

Hoßbach Industrievertretungen

Lustgarten 16 · 39317 Parey/Elbe
Tel.: +49 (0) 39 349/51 85 4
Fax: +49 (0) 39 349/53 00 0
Mail: hoßbach.industriever-
tretungen@t-online.de

innotec Lingen

Cloppenburger Str. 35a · 49809 Lingen
Tel.: +49 (0) 591/610 620 83
Fax: +49 (0) 591/610 620 88
Mobil: +49 (0) 175/41 44 50 6
Mail: innotec-lingen@ewetel.net

Armin Müller Werksvertretung

Auf dem Hundsborn 10 · 57234 Wilnsdorf
Tel.: +49 (0) 27 39/25 51
Fax: +49 (0) 27 39/28 08

Arnd G. Hölker

Senefelder Str. 1 T4 · 63110 Rodgau
Tel.: +49 (0) 61 06/26 78 583
Fax: +49 (0) 61 06/26 78 598
Mail: info@energiealternativen-hoelker.de

Ewald Egeler

Feuergasse 9 · 75365 Calw Stammheim
Tel.: +49 (0) 70 51 / 22 15
Fax: +49 (0) 70 51 / 24 43
Mail: ewald@hvegeler.de

Vertriebsbüro Orthofer

Bahnhofstraße 15 · 82054 Sauerlach
Tel.: +49 (0) 81 04/64 91 40
Fax: +49 (0) 81 04/64 91 420
Mail: info@vboonline.com

Vertriebspartner Schweiz

TENEX Automation AG

Eichwiesstrasse 4 · CH-8645 Jona
Tel.: +41 (0) 55 210 40 43
Fax: +41 (0) 55 210 40 63
Mail: info@tenex.ch

Vertriebspartner Österreich

defrotherm - fellner gmbh

A-8501 Lieboch · Doblerstrasse 18
Tel.: +43 (0) 31 36 - 62000 - 0
Mobil: +43 (0) 699 14 62000 2
Fax: +43 (0) 31 36 - 62000 - 14
Mail: office@defrotherm.at

Projekt:

UNIVERSITÄT MÜNSTER

REPORT
NR. 15



Die Aufgabenstellung:

Die Universität Münster benötigte ein für neues Trockenlabor Minus 70° trockene Luft. Die im Kälte-Container erzeugte Luft wird über ein speziell für den Zweck geeignetes Rohrssystem in die Laborräume transportiert. Der zur Anlage benötigte Volumenstrom beläuft sich auf ca. 8.000 m³/h.

Die VENTAFLEX® Lösung:

Mit dem Rekordwärmeleitwert von 0,022 W/mK war die erste Hürde genommen, die 60 Meter vom Kälte-Container bis zum Laboreintritt mit Ventaflex® auszustatten. Um der hohen Diffusion der kalten und trockenen Luft entgegen zu wirken, ist unser Ventaflex ISO 50 mm Rohr mit einer verzinkten Innenblech Deckschicht ausgestattet worden. Mit dieser Maßnahme haben wir Diffusionsdichtheit erzeugt. Somit stand dem Einsatz von Ventaflex® nichts mehr im Weg.

Vor Installation haben wir mit der ausführenden Firma RVT aus Münster, das Bauvorhaben im Detail technisch abgestimmt. Beispielsweise erfolgte durch Ventaflex® die Umsetzung und die Produktion der spe-

ziell den Baugegebenheiten angepassten Befestigungsschellen sowie die Übergänge durch die Fenster in das Labor. Für die gute Zusammenarbeit in diesem Projekt möchten wir uns bei allen beteiligten Mitarbeitern der Fa. RVT herzlich bedanken.

Alle von Ventaflex® erhältlichen Lüftungsrohre und Formteile wurden mittels Spezialkleber und verzinkten Rohrschellen verbunden. Zu einer deutlichen Reduzierung der Montagezeit hat der Einsatz von 3 Meter Baugruppen, die im Werk von Ventaflex® hergestellt wurden, beigetragen.

Die eingesetzten Produkte: Rohrsystem ISO 50 Industry Rohre, gedämmt

Material: Ultrapur-Hartschaum,
Außenbeschichtung: Glasfaserverstärkter
Kunststoff. Innenbeschichtung: verzinkt

Vorteile im Überblick:

- bis zu 40 % weniger Energieverlust
- bis zu 60 % geringere Montagezeiten
- bis zu 10 % weniger Druckverlust
- bis zu 70 % geringeres Gewicht

Lüftungsrohrleitungen
ins Labor



Übergang
Kälte-Container

